

出厂检验报告

佛山市东方医疗设备厂有限公司

NO: 20201211

产品名称	手动轮椅车	编号	20-11-98E	批 量	200 台	抽 样	13 台	检验标准	GB/T 13800-2009
型号规格	FS875-46	检 验	梁铭贤	日 期	2020 年 12 月 11 日	审 批	张义珠	日 期	2020 年 12 月 11 日

抽样标准: GB/T 2828-2012 接收质量限 (AQL) A 类=0.65 B 类=2.5 C 类=15 正常 加严 放宽

序号	项目名称	技 术 要 求	检验结果	单项结论
1	外观结构要求	10) 轮椅的外表面应平整光滑, 不允许有锋棱、毛刺、尖角等缺陷, 各管孔端部均应加有封头。 11) 轮椅的焊缝应均匀, 不得有气孔、裂纹、漏焊、烧穿等缺陷。 12) 零、部件的装配应准确、可靠, 不允许错装、漏装, 紧固件的装配应牢固, 不得有松动现象。 各转动部位应转动均匀、灵活、间隙适当, 不得有卡滞或松弛现象。各可调部位应留有适当的调整余地。可拆装部位应易于拆装。	符合	合格
2	尺寸	轮椅的基本尺寸应符合表 1 的规定, 极限偏差应不大于 $\pm 5\text{cm}$ 。	符合	合格
3	折叠性能	折式轮椅折合和展开应灵活, 不得有过松或过紧现象。展开后两大轮应相互平行, 并与地面垂直, 不得有明显歪斜现象。	符合	合格
4	平稳性	轮椅四轮最低点应在同一平面上, 允许有一轮悬起, 悬起高度应不大于 5mm 。	符合	合格
5	座垫背垫	10) 座垫和背垫就有足够的强度, 并富于弹性, 当轮椅展开后, 座垫应成水平状态或后倾 $0^{\circ} \sim 8^{\circ}$, 不得有前倾现象。 11) 座垫应能承受 180kg 静载荷, 历时 10min , 座垫不允许破损, 扶手架距离偏移量应不大于 20mm , 座垫挠曲度不大于 100mm , 除去负载后, 扶手架永久变形量应不大于 3mm 。 12) 背垫应能承受 90kg 的静负荷, 历时 10min , 背垫挠曲度应不大于 100mm 。	符合	合格
6	车架	折式轮椅在外加 294N 的水平拉力时, 两侧车架相对偏移量应不大于 50mm , 除去外力后, 永久变形量应不大于 10mm 。	符合	合格
7	后轮前轮	7) 后轮、前轮转动应灵活, 不得有杂声和卡滞现象。后轮轮圈的径向和端面圆跳动量不大于 4mm , 手轮的径向圆跳动量不大于 10mm , 端面圆跳动量不大于 5mm 。 8) 将 30kg 静载荷垂直加于前轮上, 历时 3min , 轮胎与轮毂配合应牢固, 无变形。	符合	合格
8	脚踏板	7) 脚踏板应是防滑的粗糙面, 脚踏板放下后应成水平状态或上翘 $0^{\circ} \sim 5^{\circ}$, 不应有下垂现象。脚踏板翻起应灵活, 翻起后不得自行落下。 8) 脚踏板锁紧应牢固可靠, 单只脚踏板承受 20kg 负载后不得有下滑现象。	符合	合格
9	起动力	轮椅在承受额定载重量时的起动力应不大于 25N 。	符合	合格
10	制动性能	轮椅应有稳定可靠的制动或锁止装置, 制动后两大轮不得转动。	符合	合格
11	附件	10) 轮椅可配套输液架、餐台、便桶等附件。 11) 附件应具有足够的强度, 使用时应牢固、可靠, 安装与拆卸应方便, 安装后不得影响轮椅的其他性能。 12) 输液架挂钩高度调节范围为 $105\text{cm} \sim 170\text{cm}$, 固定杆与调节杆经锁紧后, 不得有相对滑动。	/	/

检验结论

经检验, 各项技术指标均达到 GB/T 13800-2009《手动轮椅车》企业标准规定的要求。产品检验合格, 准予出厂。

质管部: 张敏丹

日期: 2020 年 12 月 11 日

